



## VORTEILE

- Maximale Dauerbetriebstemperatur 230°C
- Hohe Filterfläche bietet geringen Druckabfall für Energieeinsparungen und längere Lebensdauer
- Hochtemperatur-HEPA-Filter
- Sehr hohe Luftgeschwindigkeit (2,2m/s)

<b>Anwendung</b>	Sterilisationstunnel und -öfen
<b>Rahmen</b>	Edelstahl
<b>Dichtung</b>	Silikon HT
<b>Medium</b>	Glasfaser
<b>Abstandshalter (Separator)</b>	Glasfaser
<b>Vergussmasse</b>	Silikon HT
<b>Empfohlener Enddruckverlust</b>	2x Anfangsdruckdifferenz
<b>Maximale Enddruckdifferenz</b>	400 Pa
<b>Max Temperatur (°C)</b>	230°C in continuous operation
<b>Temperatur max. (Haupt)</b>	250°C
<b>Relative Luftfeuchtigkeit (max.)</b>	100%
<b>Einbaumöglichkeit</b>	FKB, FKB/D, CamBox
<b>Bemerkung</b>	99.95% MPPS (H13 nach EN 1822)

Art.-Nr.	Typ	EN1822	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m³/h/Pa)	Filterfläche (m²)	Frachtgewicht (kg)
15062304	SFR230-ER-3000-H13-610X610X292	H13	610x610x292	3000/275	40,0	25
	SFR230-ER-1500-H13-305X610X292	H13	305x610x292	1500/275	19,0	14
	SFR230-ER-1400-H13-610X610X292	H13	610x610x292	1400/130	40,0	25
	SFR230-ER-700-H13-305X610X292	H13	305x610x292	700/130	19,0	14